



**FEM 3070**  
*Motor/Motor/Moteur*

*Spannungen*  
100 V, 50-60 Hz  
110 V, 50-60 Hz  
120 V, 60 Hz  
230 V, 50-60 Hz  
240 V, 50 Hz

## **Ersatzteilliste 10-307 80 000 · 12/10**

*Motor spritzwassergeschützt, doppelt isoliert nach Schutzklasse II,  
nicht explosionsgeschützt.*

## **Spare parts list**

*Motor splash proof, double insulated protection class II,  
not explosion-proof*

## **Liste de pièces de rechange**

*Moteur protégé aux protections d'eaux, à double isolement, classe  
de protection II, non-anti-déflagrant*

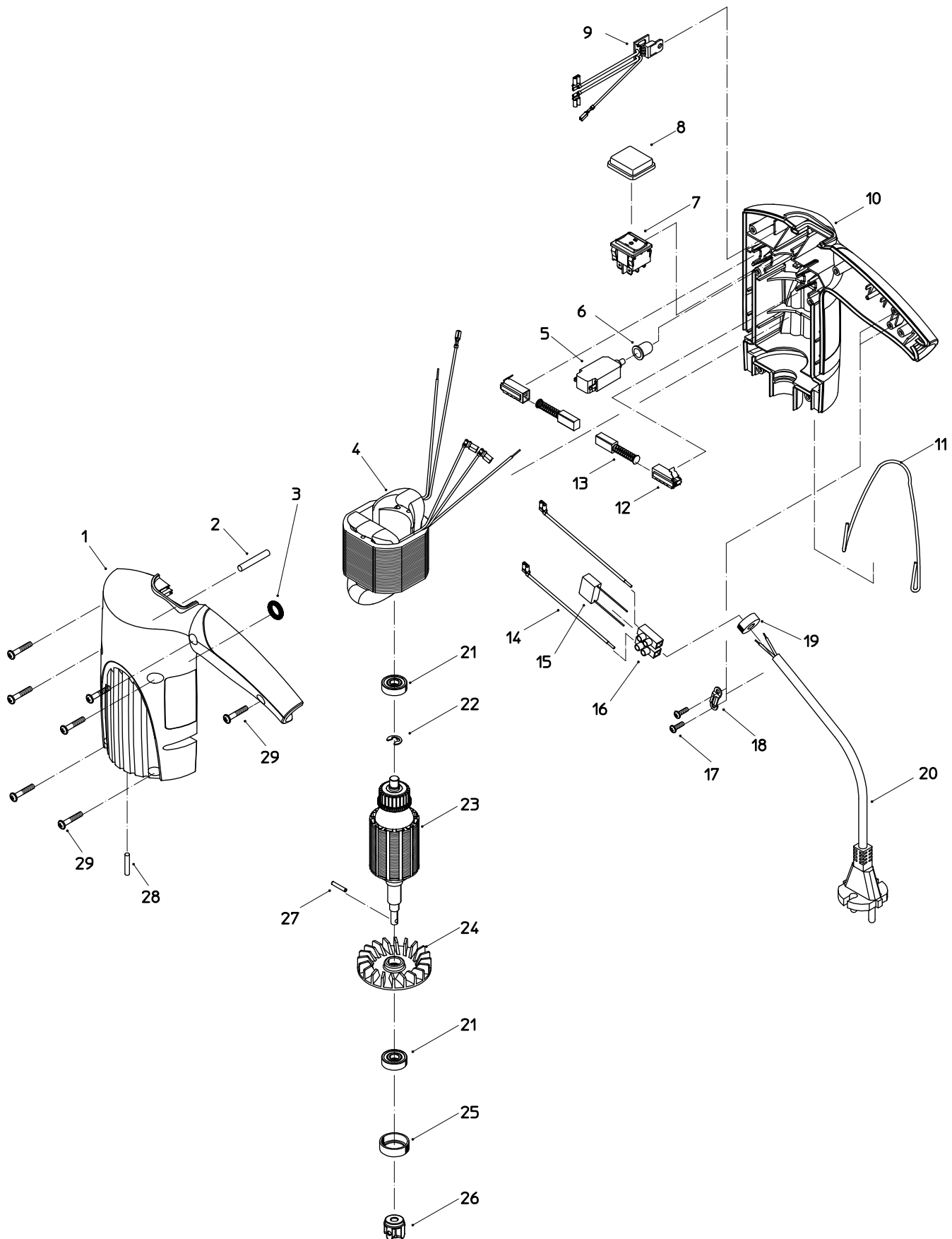


**FLUX-GERÄTE GMBH**

Talweg 12 · D-75433 Maulbronn

Tel +49 7043 101-0 · Fax +49 7043 101-444

info@flux-pumpen.de · www.flux-pumps.com



Pos. Nr. Rep.	Stück/ Gerät Qty./ Unit Qté./ Unité	Bestellbezeichnung	Bestell-Nr. Part No. Référence	Description	Désignation
1	1	Motorgehäuse kpl., Pos. 1 und 10	10-310 00 026	Motor housing cpl., Pos. 1 and 10	Carter de moteur cpl., rep. 1 et 10
2	1	Motorgehäuse, linke Hälfte	10-310 00 002	Motor housing, left part	Carter de moteur, partie gauche
3	1	Rundschnur	10-925 95 906	Round cord	Ganse
4	1	O-Ring Ø 9 x 3 (NBR)	10-925 13 005	O-ring Ø 9 x 3 (NBR)	Joint torique Ø 9 x 3 (NBR)
5	1	Feldpaket 100 V, 50-60 Hz 110 V, 50-60 Hz 120 V, 60 Hz 230 V, 50-60 Hz 240 V, 50 Hz	10-310 00 035 10-310 00 036 10-310 00 037 10-310 00 033 10-310 00 034	Stator 100 Volt, 50-60Hz 110 Volt, 50-60 Hz 120 Volt, 60 Hz 230 Volt, 50-60 Hz 240 Volt, 50 Hz	Stator 100 Volt, 50-60Hz 110 Volt, 50-60 Hz 120 Volt, 60 Hz 230 Volt, 50-60 Hz 240 Volt, 50 Hz
6	1	Überstromschutzschalter 100 V, 50-60 Hz	10-936 03 025	Overload cut-out switch 100 V, 50-60 Hz	Commutateur-disjoncteur 100 V, 50-60 Hz
7	1	110 V / 50-60 Hz + 120 V / 60 Hz	10-936 03 026	110 V / 50-60 Hz + 120 V / 60 Hz	110 V / 50-60 Hz + 120 V / 60 Hz
8	1	230 V / 50-60 Hz + 240 V / 50 Hz	10-936 03 024	230 V / 50-60 Hz + 240 V / 50 Hz	230 V / 50-60 Hz + 240 V / 50 Hz
9	1	Staubschutzkappe	10-936 03 011	Dust cap	Calotte anti-poussière
10	1	2-Stufen-Schalter	10-936 00 034	2-step-switch	Interrupteur à 2 plots
11	1	Schalter-Abdeckkappe	10-303 00 034	Switch cover	Capot interrupteur
12	1	Elektronik kpl. 100 V + 110V + 120V 230 V + 240 V	10-940 04 036 10-940 04 035	Electronic speed commutator cpl. 100 V + 110V + 120V 230 V + 240 V	Commutateur de vitesse cpl. 100 V + 110V + 120V 230 V + 240 V
13	1	Motorgehäuse, rechte Hälfte	10-310 00 001	Motor housing, right part	Carter de moteur, partie droite
14	1	Bügel	10-310 00 003	Bracket	Etrier
15	2	Kohlebürstenhalter	10-944 00 044	Carbon brush holder	Porte-balais
16	2	Kohlebürste	10-944 01 008	Carbon brush	Balais de charbon
17	2	Schaltlitze	10-931 10 007	Stranded wire	Toron
18	1	Kondensator	10-940 03 061	Condenser	Condensateur
19	1	Anschlussklemme	10-935 05 001	Terminal	Plaque à bornes
20	2	Schraube	10-902 15 000	Screw	Vis
21	1	Zugentlastungsschelle	10-935 02 002	Strain relief clamp	Pince de décharge de traction
22	1	Dichtung (CR)	10-925 09 017	Seal (CR)	Joint (CR)
23	1	Netz-Anschlusskabel mit Stecker, 5 m lang 100 V 120 V 110 V, 230 V, 240 V 230 V (CH)	10-417 02 054 10-457 02 028 10-303 00 047 10-303 00 048	Power supply cable with plug, 5 m long 100 V 120 V 110 V, 230 V, 240 V 230 V (CH)	Câble d'alimentation avec prise, 5 m de long 100 V 120 V 110 V, 230 V, 240 V 230 V (CH)
24	2	Rillenkugellager	10-922 20 002	Grooved ball bearing	Roulement à billes
25	1	Sicherungsscheibe	10-908 05 007	Circlip	Circlip
26	1	Anker komplett mit Pos.21, 22, 24 - 27 230 V + 240 V 100 V, 110 V, 120 V	10-307 05 004 10-307 05 005	Armature complete with Pos.21, 22, 24 - 27 230 V + 240 V 100 V, 110 V, 120 V	Induit complet avec rep.21, 22, 24 - 27 230 V + 240 V 100 V, 110 V, 120 V
27	1	Lüfterflügel	10-310 00 008	Ventilator	Ventilateur
28	1	Lagerbuchse	10-310 00 028	Bearing sleeve	Douille de palier
29	1	Mitnehmer	10-307 05 001	Driver	Guide entraineur
30	1	Spannstift	10-914 47 002	Clamping pin	Goupille de tension
31	1	Zylinderstift	10-914 62 009	Cylindrical pin	Goupille cylindrique
32	7	Schraube	10-902 25 000	Screw	Vis

